

EPAL Euro raklap gyártása

Az EPAL Euro raklapok gyártása csak érvényes EPAL engedéllyel engedélyezett.

Az engedély kiadását megelőző, első telepbejárás, helyszíni szemle napjára a következő eszközökkel és dokumentumokkal kell rendelkeznie:

- Egy megfelelően felszerelt telep
- A telep alaprajza
- ISPM 15 regisztrációs dokumentum másolata
- Szárítókamra
 - alternatívaként: az ISPM 15 IPPC-szabványnak megfelelően előkezelt fa vásárlása
- Különbéféle szerszámok (fűrészek stb.)
- Különbéféle gépek, amennyiben nincsenek beépítve gyártósorba
 - Deszka vágógép (vagy megfelelő méretű deszkák vásárlása)
 - Tuskó vágógép (alternatíva: tuskók vásárlása)
 - Gyalugép (nem feltétlenül szükséges)
 - Szegezőgép raklap-lábakhoz
 - Szegezőgép raklapok fedéldeszáinak szegezéséhez
 - Élletörő-fózó maró berendezés az alsó deszkákhoz
 - Márkajelzés sütő besütővasakkal vagy az EPAL által jóváhagyott tintasugaras nyomtató rendszer raklapok jelölésére
 - Raklap sarokvágó gép

A gépi gyártás alternatívájaként manuális gyártás is lehetséges. Ehhez feltétlenül szüksége van az alábbiakra:

- Méretpontos szerkezeti sablonok raklap-lábak gyártásához
- Méretpontos szerkezeti sablonok a raklapok fedéldeszáinak gyártásához
- Méretpontos szerkezeti sablon szereléshez
- Méretpontos sablonok a szegmintához
- Pneumatikus szegező az EPAL által jóváhagyott szegekhez

Mindkét gyártás esetén szüksége van az alábbiakra:

- Méretpontos anyagok
- EPAL által jóváhagyott szegek az érvényes EPAL szeggyártói listának megfelelően
- EPAL Technikai Szabályzatának egy példánya
- Fa nedvességmérő
- 100 db újonnan gyártott EPAL Euro raklap, mint mintapéldány (a jelentkezési lapon megjelölt raklap méretének megfelelően kell legyártani)
- 1500 mm hosszú digitális tolómérő
- 300 mm hosszú digitális tolómérő

Alternatívák:

- Kalibrált mérőeszköz (min. - max.) deszka vastagsághoz
- Kalibrált mérőeszköz (min. - max.) deszka szélességhez
- Kalibrált mérőeszköz (min. - max.) a teljes hosszúsághoz és a teljes szélességhez
- Kalibrált mérőeszköz (min. - max.) a belső fedéldeszák közötti távolság mérésére
- Kalibrált mérőeszköz (min. - max.) a belső dimenziókhoz (beleértve a középső, alsó lábat is)
- Kalibrált mérőeszköz (min. - max.) a szállítási magassághoz
- Szegezőgép (nem kötelező, de ajánlott)
- Szegezőgép hiánya esetén, az ellenőrök munkája során felmerült többletköltség kiszámlázásra kerül cége részére.



THE OPEN PALLET POOL.

